Mode opératoire



Gratter, nettoyer et repérer l'emboîture du manchon.

a) Monter le bouchon avec son manchon.

b) Positionner l'appareil, n'enclencher que le doigt d'auto-maintien du collier. Puis fermer ensuite la sauterelle.

c) Ramener le bras pousse bouchon en butée sur le bouchon, puis le serrer à l'aide des vis papillon situées sur l'ensemble collier.



Manchon libre en rotation. Soudage et refroidissement suivant prescription du fabricant de raccord.

Maintenance

Règles générales

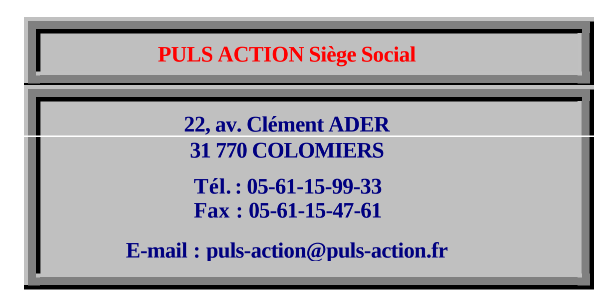
- Un contrôle tous les **5 ans en usine** est préconisé.
- Nettoyer à l'eau après chaque chantier.
- Passer un produit lubrifiant, hydrofuge, anticorrosion, dégrippant et nettoyant sur tous les éléments tournant et coulissant : axe, chape, doigt d'auto-maintien et sauterelle.

Produit conseillé : Lubrifiant KF CRC Industries réf. BX112.



Ne jamais utiliser ce produit pendant les opérations de positionnement, sous risque d'altérer les caractéristiques des tubes PE.

POUR TOUTE REMARQUE OU RETOUR DU MATERIEL



PULS ACTION Siège Social

22, av. Clément ADER
31 770 COLOMIERS

Tél. : 05-61-15-99-33
Fax : 05-61-15-47-61

E-mail : puls-action@puls-action.fr

NOTICE D'INSTRUCTIONS

STOPLINE 125

DISPOSITIF DE MAINTIEN BOUCHON POUR RESEAU EN TUBE POLYETHYLENE

Avertissement

Vous avez acquis un matériel de la gamme **PULS EQUIP'**. Ce produit est conçu et fabriqué par la société **PULS ACTION**, conformément aux règles de l'art et normes de qualité, pour la plus grande satisfaction de l'utilisateur.

Nous vous invitons donc, à lire attentivement la notice d'instructions qui vous facilitera l'utilisation de votre nouvel appareil.

Nous ne garantissons pas le matériel, et, déclinons toute responsabilité en cas d'usage impropre ou de non-respect du mode opératoire.

Ce matériel est fabriqué suivant un plan qualité strict par un personnel habilité. Tous déréglages ou démontages d'éléments, autres que ceux prévus par la notice, sont contre indiqués.

Afin de faire évoluer le matériel **PULS EQUIP'**, **PULS ACTION** fournit avec chaque appareil une fiche de satisfaction que vous pouvez nous retourner.

Gestion des modifications					
01	13/11/00	M à j / Autorisation d'emploi / refonte documentaire / Ancienne réf. NI-POB-A-3 édition 01 indice A	4	JCA	ATI
Ver.	Date	Objet de la Modification	Nbre Pages	Rédacteur	Fonction

Vérificateur		**Approbateur**	
Nom **JPL**	Visa	Nom **CST**	Visa

Descriptif et identification du matériel

Composition

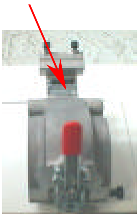
Représentation	Désignation	Qté	Poids unitaire
	Caisse	1	3kg
	Ensemble collier	1	5,5kg
	Jeu de 2 demi-coquilles ∅125/110	1	0,8kg
	Jeu de 2 demi-coquilles ∅125/63	1	0,8kg
	Bras pousse bouchon	1	1,7kg
	Tournevis	1	
	Vis papillon	1	
	Déclaration de garantie	1	
	Fiche de satisfaction	1	
	Notice d'instructions	1	
	Poids total avec valise		**12 kg**

Identification du matériel

Le **STOPLINE 125** est suivi grâce à la procédure traçabilité **PULS ACTION** prévue par le plan qualité du matériel. A cette fin, les éléments importants possèdent un marquage permettant leur identification .

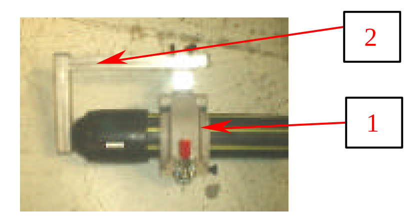
Plaque constructeur apposée sur la caisse et le collier





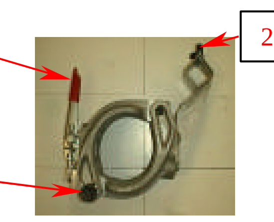
Le bras pousse bouchon est frappé du même n° de série. C'est ce n° qui est repris sur la déclaration de garantie.

Descriptif



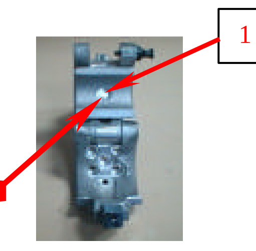
① Ensemble collier
② Bras pousse bouchon

Principe collier



① Sauterelle de fermeture collier
② Vis papillon (serrage à 45° pour supprimer tous les jeux)
③ Doigt d'auto-maintien

Réduction



Elle s'encliquette dans le collier en appuyant, avec le manche du tournevis, sur le pion ① de fixation. Elle s'enlève du collier en faisant levier avec le tournevis.
Utiliser la même procédure pour la deuxième coquille.

Conditions d'utilisation

Le **STOPLINE 125** est étudié pour satisfaire aux contraintes de chantier.
Le fonctionnement du matériel est garanti dans une plage de températures comprises entre –10°C et +45°C pour assurer le maintien de bouchon sur tube PE jusqu'à 125mm pendant le soudage.